

Silovac 100T Silos aspirante trifase

ASPIRATORI INDUSTRIALI



- ✓ Silos aspiranti concepiti per l'aspirazione di grosse quantità di materiali e scarico diretto in big-bag o fusti di raccolta.
- ✓ Scarico materiale con valvola a farfalla.
- ✓ Insaccamento in big-bag semplificato e rapido.
- ✓ Filtro di ampia superficie per polveri fini con sistema di pulizia manuale integrato.
- ✓ Contenitore a sgancio di grande capacità. Inforcabile con muletto.

Unità Aspirante

Alimentazione	V - Hz	400 - 50 3~
Potenza	kW	3,45
Depressione massima	mmH2O	3.000
Portata d'aria massima	m3/h	350
Bocchettone	mm	80
Rumorosità (EN ISO 3744)	dB(A)	72

Unità Filtrante

Filtro primario		Tasche
Superficie – diametro	cm ² -mm	20.000 - 420
Media filtrante – classe	IEC 60335-2-69	Poliestere L
Sistema di pulizia		Manuale

Unità di raccolta

Capacità	lt	100
Sistema di raccolta		Big-Bag
Sistema di scarico		Valvola a farfalla

Ingombri

Dimensioni	cm	139x126x315h
Peso	kg	170

APPLICAZIONI: Industria meccanica Vetro  Industria alimentare, chimica e farmaceutica Legno e plastica



All data mentioned in this document may change without notice.
Tutti i dati in questo documento potrebbero variare senza preavviso.

www.dupuyvacuums.com
info@dupuy.it

Silovac 100T Silos aspirante trifase

ASPIRATORI INDUSTRIALI

UNITÀ ASPIRANTE

L'unità aspirante é una soffiante a canale laterale, con accoppiamento diretto tra albero motore e girante. Essendo privo di sistemi di trasmissione non richiede alcuna manutenzione ordinaria, é idoneo a servizio continuativo prolungato e sviluppa alte prestazioni di aspirazione.

UNITÀ FILTRANTE

E' possibile pulire il filtro per mezzo del sistema di pulizia meccanico integrato: una leva scuotifiltro esterna scuote il filtro con movimento verticale, garantendo un'azione di pulizia efficace e sicura, mantenendo costanti le prestazioni di aspirazione, e prevenendo la dispersione di polvere nell'ambiente.

UNITÀ DI RACCOLTA

Il materiale viene scaricato direttamente in sacchi big-bag.