

Aspirateur d'air comprimé industriel certifié ATEX | W2 AIR-EX 1/2D

ASPIRATEURS INDUSTRIELS



- ✓ Alimentation en air comprimé via une unité Venturi
- ✓ Certificat ATEX Z20 à l'intérieur de la chambre de filtration, Z21 à l'extérieur de la machine

APPLICATIONS:



Unité d'aspiration

Marquage	II 1/2D Ex h IIC T85° C Da/Db - II 2/2G Ex h IIB T6 Gb/Gb	
Domaine d'utilisation	Emplacement dangereux	
Catégorie EX	CE EX 21 1/2D	
Dépression maximale	mmH2O	3.700
Débit d'air maximum	m3/h	150 - 300
Buse	mm	50
Bruit (EN ISO 3744)	dB(A)	78
Alimentation en air	nlt/min (nm³/h)	729 (43) -1458 (87)
Pression d'alimentation en air	bar	6
Tuyau d'alimentation en air	mm	12

Unité de filtration

Filtre primaire	Poches	
Surface - diamètre	cm²-mm	420
Surface totale du filtre	cm²	20.000
Média filtrant - classe	IEC 60335-2-69	M ANT
Système de nettoyage	Manuel	
Efficacité de la filtration		
Filtre absolu	Standard	
Surface - diamètre	cm²-mm	11.000-20.500

Capacité	lt	50
Système de collecte	Conteneur de sortie	

Charges

Dimensions	cm	63x57x110h
Poids	kg	50-51

Aspirateur d'air comprimé industriel certifié ATEX | W2 AIR-EX 1/2D

ASPIRATEURS INDUSTRIELS

UNITÉ D'ASPIRATION

L'aspiration est développée par une unité d'aspiration à air comprimé de type Venturi, protégée à l'intérieur d'une tête solide en acier contenant un matériau absorbant le son. Ce détail permet de minimiser le bruit pendant le service.

UNITÉ DE FILTRATION

À l'intérieur de la chambre filtrante en acier se trouve le filtre à poches en polyester antistatique, qui protège l'unité d'aspiration et prévient le risque d'étincelles dues à l'accumulation d'énergie statique. Un filtre absolu (99,995 % de 0,18 micron, classe H) est inclus dans la livraison. Il garantit la rétention des poussières les plus fines et la pureté de l'air de sortie.

UNITÉ DE COLLECTE

Le matériau aspiré est déposé dans un conteneur en acier inoxydable, monté sur roues, qui permet une élimination rapide et sans se salir.