

Aspirador de aire comprimido W3 AIR-EX 1/2D con filtro HEPA14

ASPIRADORAS INDUSTRIALES



- ✓ Certificado ATEX Z20 en el interior de la cámara de filtración, Z21 en el exterior de la máquina
- ✓ Contenedor de fácil vaciado.

APLICACIONES:



Unidad de aspiración

Zonas ATEX	Zona 2 Gas - Zona 22 Polvos	
Marcaje	II 1/2D Ex h IIIC T85° C Da/Db - II 2/2G Ex h IIB T6 Gb/Gb	
Categoría EX	CE EX 21 1/2D	
Depresión máxima	mmH2O	5.000
Caudal máximo de aire	m3/h	465-590
Boquilla	mm	80
Ruido (EN ISO 3744)	dB(A)	79
Suministro de aire	nlt/min (nm³/h)	1530 (92) - 2500 (150)
Presión del suministro de aire	bar	6
Manguera de suministro de aire	mm	12
Marcaje	1/2D Ex h IIIC T80°C Da/Db - II 2/2G Ex h IIB T6 Gb	

Unidad de filtrado

Filtro primario	Bolsillos	
Superficie total del filtro	cm²	20.000-460
Medio filtrante - clase	IEC 60335-2-69	M ANT
Sistema de limpieza	Manual	
Filtro absoluto	Standard	
Superficie - diámetro	cm²-mm	26.000
Medio filtrante - clase	EN 1822-5	

Unidad de recogida

Sistema de recogida	Liberar contenedor
---------------------	--------------------

Gravámenes

Dimensiones	cm	75x62x141h
Peso	kg	73 - 74

Aspirador de aire comprimido W3 AIR-EX 1/2D con filtro HEPA14

ASPIRADORAS INDUSTRIALES

UNIDAD DE ASPIRACIÓN

La aspiración se desarrolla mediante una unidad de admisión de aire de tipo Venturi, protegida dentro de un sólido cabezal de acero que contiene material fonoabsorbente. Este detalle minimiza el ruido durante el servicio.

UNIDAD DE FILTRADO

Dentro de la cámara del filtro de acero se encuentra el filtro de bolsillo de poliéster antiestático, que protege la unidad de aspiración y evita el riesgo de chispas debido a la acumulación de energía estática. El volumen de suministro incluye un filtro absoluto (99,995 % de 0,18 micras, clase H) que garantiza la retención del polvo más fino y la pureza del aire de salida.

UNIDAD DE RECOGIDA

El contenedor de acero está equipado con un sistema de liberación rápida que permite desechar rápidamente el material aspirado.