

WD 3000 1/2D Aspirateur certifié ATEX pour les poussières et les liquides dans les zones à haut risque d'explosion

ASPIRATEURS INDUSTRIELS



- ✓ Certificat ATEX Z20 à l'intérieur de la chambre de filtration, Z21 à l'extérieur de la machine
- ✓ Conteneur en acier inoxydable AISI304
- ✓ Conteneur basculant pour faciliter la vidange.
- ✓ Conformité à la norme EN IEC 62784:2018 pour la zone 22

APPLICATIONS:

Unité d'aspiration

Alimentation électrique	V - Hz	230 - 50 1~
Marquage	II 1/2D Ex h tb IIIC T80° (int) /T95°C (ext) Da/Db	
Catégorie EX		CE EX 21 1/2D
Débit d'air maximum	m3/h	215
Buse	mm	50
Bruit (EN ISO 3744)	dB(A)	74

Unité de filtration

Filtre primaire		Sac
Surface - diamètre	cm ² -mm	5.000-420
Système de nettoyage		Manuel
Efficacité de la filtration		M ANT
Filtre absolu		Standard
Surface - diamètre	cm ² -mm	11.000

Unité de collecte

Capacité	lt	60
Réceptacle de collecte		Acier inoxydable AISI304
Système de collecte		Conteneur de sortie

Charges

Dimensions	cm	62x60x115h
Poids	kg	22

WD 3000 1/2D Aspirateur certifié ATEX pour les poussières et les liquides dans les zones à haut risque d'explosion

ASPIRATEURS INDUSTRIELS

UNITÉ D'ASPIRATION

L'unité d'aspiration est équipée d'un moteur sans balais, ce qui permet d'utiliser la machine dans des conditions de sécurité maximale, même dans les zones à risque d'explosion, grâce à l'absence de balais de carbone. Le moteur est protégé par une série de filtres efficaces et est actionné par un interrupteur indépendant situé dans une tête solide en métal, insonorisée avec un matériau absorbant. La tête comprend un vacuomètre et des voyants de présence de tension standard.

UNITÉ DE FILTRATION

Le filtre à sac en polyester, placé à l'intérieur de la chambre de filtration, garantit une grande surface de filtration et une résistance élevée au passage de la poussière et à l'obstruction.

UNITÉ DE COLLECTE

Le matériau aspiré est déposé dans un conteneur en acier inoxydable, monté sur roues, qui permet une élimination rapide et sans se salir.