



- ✓ Costruzione 100% in acciaio.
- ✓ Filtro di ampia superficie per polveri fini con sistema di pulizia manuale integrato.
- ✓ Aspirazione simultanea di polveri, liquidi e solidi.
- ✓ Contenitore a sgancio facilmente svuotabile.
- ✓ Alimentazione ad aria compressa tramite 2 unità Venturi

Unità Aspirante

Depressione massima	mmH2O	5.000
Portata d'aria massima	m3/h	465 - 590
Bocchettone	mm	80
Costruzione		Acciaio Verniciato
Rumorosità (EN ISO 3744)	dB(A)	79
Alimentazione aria	nlt/min (nm ³ /h)	1.530 - 2.500

Unità Filtrante

Filtro primario		Tasche
Superficie – diametro	cm ² -mm	20.000 - 420
Media filtrante – classe	IEC 60335-2-69	Poliestere L
Sistema di pulizia		Manuale

Unità di raccolta

Capacità	lt	65 - 100
Sistema di raccolta		Contenitore a sgancio

Ingombri

Dimensioni	cm	70x62x134h
Peso	kg	65 - 66

APPLICAZIONI: Sabbiatura  Pulizie generiche Vetro

UNITÀ ASPIRANTE

L'aspirazione è sviluppata da due unità di aspirazione ad aria compressa del tipo Venturi, protette all'interno di una solida testata in acciaio che contiene materiale fonoassorbente. Questo dettaglio permette di ridurre al minimo il rumore durante il servizio.

UNITÀ FILTRANTE

Il filtro a cartuccia in poliestere, posto all'interno della camera filtrante, garantisce un'ampia superficie di filtrazione e alta resistenza al passaggio di polvere e all'intasamento.

UNITÀ DI RACCOLTA

Il contenitore in acciaio è dotato di un sistema di sgancio rapido che consente di smaltire rapidamente il materiale aspirato.

OPTIONALS

- ✓ Ø50 WD accessory kit
- ✓ Ø50 Dry accessory kit