

W3 AIR-EX 1/2D aspiratore ad aria compressa con filtro HEPA14

ASPIRATORI INDUSTRIALI



- ✓ Certificato ATEX Z20 all'interno della camera filtrante, Z21 all'esterno della macchina
- ✓ Contenitore a sgancio facilmente svuotabile.

APPLICAZIONI:



Unità Aspirante

Zone ATEX	Zona 2 Gas - Zona 22 Polveri	
Marcatura	II 1/2D Ex h IIIC T85° C Da/Db - II 2/2G Ex h IIB T6 Gb/Gb	
Categoria EX	CE EX 21 1/2D	
Depressione massima	mmH2O	5.000
Portata d'aria massima	m3/h	465-590
Bocchettone	mm	80
Rumorosità (EN ISO 3744)	dB(A)	79
Alimentazione aria	nlt/min (nm³/h)	1530 (92) - 2500 (150)
Pressione alimentazione aria	bar	6
Tubo alimentazione aria	mm	12
Marcatura	1/2D Ex h IIIC T80°C Da/Db - II 2/2G Ex h IIB T6 Gb	

Unità Filtrante

Filtro primario	Tasche	
Superficie filtrante totale	cm²	20.000-460
Media filtrante - classe	IEC 60335-2-69	M ANT
Sistema di pulizia	Manuale	
Filtro assoluto	Standard	
Superficie - diametro	cm²-mm	26.000
Media filtrante - classe	EN 1822-5	

Unità di raccolta

Sistema di raccolta	Contenitore a sgancio
---------------------	-----------------------

Ingombri

Dimensioni	cm	75x62x141h
Peso	kg	73 - 74

W3 AIR-EX 1/2D aspiratore ad aria compressa con filtro HEPA14

ASPIRATORI INDUSTRIALI

UNITÀ ASPIRANTE

L'aspirazione è sviluppata da un'unità di aspirazione ad aria compressa del tipo Venturi, protetta all'interno di una solida testata in acciaio che contiene materiale fonoassorbente. Questo dettaglio permette di ridurre al minimo il rumore durante il servizio.

UNITÀ FILTRANTE

All'interno della camera filtrante in acciaio si trova il filtro a tasche in poliestere antistatico, che protegge l'unità aspirante e previene il rischio di scintille dovute ad accumulo di energia statica. Incluso nella fornitura, un filtro assoluto (99,995% di 0,18 micron, classe H) che garantisce il trattenimento delle polveri più fini e la purezza dell'aria in uscita.

UNITÀ DI RACCOLTA

Il contenitore in acciaio è dotato di un sistema di sgancio rapido che consente di smaltire rapidamente il materiale aspirato.