

Gamma SILOVAC 600 Zona 22

ASPIRATORI INDUSTRIALI



- ✓ Silos aspiranti concepiti per l'aspirazione di grosse quantità di materiali e scarico diretto in big-bag o fusti di raccolta.
- ✓ Scarico materiale con porta basculante, valvola a farfalla, ghigliottina o rotocella.
- ✓ Montato su telaio telescopico per una facile movimentazione
- ✓ Conformità a EN IEC 62784:2018 per zona 22

Unità Aspirante

Zone ATEX		Zona 22 Polveri
Alimentazione	V - Hz	400 - 50 3~
Zona utilizzo		Hazardous location
Categoria EX		CE EX 22 1/3D
Potenza	kW	12,6 - 21,3
Depressione massima	mmH2O	4.500 - 2.900
Portata d'aria massima	m3/h	1.350 - 1.180
Valvola limitatrice		Integrata
Bocchettone	mm	100
Marcatura		II 3D Ex h tb IIIC T135°C (internal) / T195° (external)

Unità Filtrante

Filtro primario		Tasche
Superficie – diametro	cm ² -mm	70.000 - 560
Media filtrante – classe	IEC 60335-2-69	M PTFE ANT
Sistema di pulizia		Self-clean
Filtro assoluto		Cartuccia Hepa H14 52.000 cm2

Unità di raccolta

Capacità	lt	600
Unità ciclonica		Integrata
Sistema di scarico		Valvola a farfalla

Ingombri

Dimensioni	cm	Low position 135x135x250h - Highest position 135x135x250h
Peso	kg	1015 - 1125

APPLICAZIONI: Acciaierie e fonderie Cementifici Sabbiatura



Industria alimentare, chimica e farmaceutica Industria meccanica



Gamma SILOVAC 600 Zona 22

ASPIRATORI INDUSTRIALI

UNITÀ ASPIRANTE

L'unità aspirante è una turbina a canale laterale ad alte prestazioni, con accoppiamento diretto tra albero motore e girante. Essendo priva di sistemi di trasmissione, non richiede alcuna manutenzione ordinaria ed è idonea per un servizio continuativo prolungato. Il quadro comandi è costituito da una pulsantiera di marcia/arresto ed interruttore magnetotermico. Un vuotometro permette il costante controllo del livello di depressione e lo stato di saturazione del filtro. Un doppio silenziatore riduce il rumore e smorza l'impatto dell'aria in uscita. La turbina è dotata di valvola limitatrice di vuoto.

UNITÀ FILTRANTE

Il filtro è dotato di un sistema di pulizia semiautomatico, comandato dall'operatore. Un cilindro pneumatico scuote il filtro a tasche, tramite un rapido movimento verticale che provoca il distacco delle polveri e dei materiali eventualmente accumulatisi sul filtro. L'operatore potrà così decidere quando spegnere l'aspiratore e pulire il filtro senza dover essere vincolato da tempi di pulizia e cicli prestabiliti.

UNITÀ DI RACCOLTA

Il materiale viene scaricato direttamente in sacchi big-bag.

OPTIONALS

- ✓ Avviamento locale remoto
- ✓ Vibratore elettro-meccanico sul cono tramoggia per scarico materiali impaccanti
- ✓ Pannello di sfogo esplosione a rottura dn400