



- ✓ Fabricación 100 % de acero.
- ✓ Aspiración simultánea de polvo, líquido y sólidos.
- ✓ Control del nivel de líquido mediante flotador para la parada cuando el recipiente está lleno.
- ✓ Contenedor basculante para facilitar su vaciado.

Unidad de aspiración

Fuente de alimentación	V - Hz	230 - 50 1~
Potencia	kW	3 x 1,1
Depresión máxima	mmH2O	2.400
Caudal máximo de aire	m3/h	540
Boquilla	mm	80
Ruido (EN ISO 3744)	dB(A)	78

Unidad de filtrado

Filtro primario		Saco
Superficie - diámetro	cm ² -mm	5.000 - 460
Medio filtrante - clase	IEC 60335-2-69	Poliéster L
Sistema de limpieza		Manual

Unidad de recogida

Capacidad	lt	100
Flotador		Mecánico
Sistema de recogida		Recipiente basculante
Sistema de escape		Válvula de escape

Gravámenes

Dimensiones	cm	76x76x108h
Peso	kg	37

APLICACIONES:  Cleaning / Limpieza

UNIDAD DE ASPIRACIÓN

La succión es desarrollada por tres motores de baipás con escobillas de carbón, accionados por interruptores independientes y colocados en un sólido cabezal metálico, insonorizado con material fonoabsorbente.

UNIDAD DE FILTRADO

El filtro de mangas de poliéster, colocado en el interior de la cámara filtrante, garantiza una gran superficie filtrante y una gran resistencia al paso del polvo y a los atascos.

UNIDAD DE RECOGIDA

El material aspirado se deposita en un contenedor de acero inoxidable, montado en un carro basculante.

Gracias a una válvula de salida, el contenedor puede vaciarse cómoda y rápidamente.