

SILOVAC 600 PRO – Aspirador de silos para grandes cantidades de material

ASPIRADORAS INDUSTRIALES



- ✓ Silos de aspiración diseñados para la aspiración de grandes cantidades de materiales y su descarga directa en big-bags o bidones de recogida.
- ✓ Descarga de material con puerta basculante, válvula de mariposa, guillotina o rodillo.
- ✓ Embolsado fácil y rápido en bolsas grandes.
- ✓ Contenedor de liberación de gran capacidad. Puede sujetarse con carretilla elevadora.

Unidad de aspiración

Fuente de alimentación	V - Hz	400 - 50 3~
Potencia	kW	8,6 - 12,6
Depresión máxima	mmH2O	4.000 - 4.400
Depresión continua	mmH2O	2.700 - 2.900
Caudal máximo de aire	m3/h	700 - 1.100
Boquilla	mm	80
Ruido (EN ISO 3744)	dB(A)	77

Unidad de filtrado

Filtro primario		Bolsillos
Superficie total del filtro	cm ²	50.000 - 560
Medio filtrante - clase	IEC 60335-2-69	Poliéster L
Sistema de limpieza		Manual

Unidad de recogida

Capacidad	lt	600
Sistema de recogida		Bolsa grande
Sistema de escape		Válvula de mariposa

Gravámenes

Dimensiones	cm	147x108x350h
Peso	kg	500

APLICACIONES: Mecánica

Vidrio



Química y Farmacéutica

Madera

Chorro de arena



All data mentioned in this document may change without notice.
Tutti i dati in questo documento potrebbero variare senza preavviso.

www.dupuyvacuums.com
info@dupuy.it

SILOVAC 600 PRO – Aspirador de silos para grandes cantidades de material

ASPIRADORAS INDUSTRIALES

UNIDAD DE ASPIRACIÓN

La unidad de aspiración es un soplador de canal lateral, con acoplamiento directo entre el eje del motor y el impulsor. Al carecer de sistemas de transmisión, no requiere mantenimiento rutinario, es adecuada para un servicio continuo prolongado y desarrolla un alto rendimiento de aspiración.

UNIDAD DE FILTRADO

En el interior de la cámara filtrante de acero se encuentra el filtro de bolsas de poliéster, que protege la unidad de aspiración, asegura una elevada retención del polvo y garantiza la pureza del aire de salida, gracias a una gran superficie y a una elevada eficacia de filtración. Un sistema de limpieza manual, consistente en un agitador de filtro de movimiento vertical, permite al operario limpiar el filtro sin esfuerzo y en cualquier momento, prolongando la vida útil del filtro y evitando que se sature y reduzca el rendimiento de aspiración. El sistema de aspiración situado debajo del filtro permite aspirar simultáneamente polvo, sólidos y líquidos sin necesidad de sustituir o retirar el filtro.

UNIDAD DE RECOGIDA

El material se descarga directamente en big-bags.

OPCIONALES

- ✓ Arranque local remoto
- ✓ Vibrador electromecánico en el cono de la tolva para descargar materiales de embalaje
- ✓ Ruptura explosión panel de venteo dn400