

SILOVAC 600 PRO Aspirateur de silo pour grandes quantités de matériaux

ASPIRATEURS INDUSTRIELS



- ✓ Silos d'aspiration conçus pour aspirer de grandes quantités de matériaux et les déverser directement dans des big-bags ou des fûts de collecte.
- ✓ Déchargement du matériau par porte, vanne papillon, guillotine ou rouleau.
- ✓ Ensachage facile et rapide des big-bags.
- ✓ Conteneur à décrochement de grande capacité. Chariot élévateur.

Unité d'aspiration

Alimentation électrique	V - Hz	400 - 50 3~
Puissance	kW	8,6 - 12,6
Dépression maximale	mmH2O	4.000 - 4.400
Dépression continue	mmH2O	2.700 - 2.900
Débit d'air maximum	m3/h	700 - 1.100
Buse	mm	80
Bruit (EN ISO 3744)	dB(A)	77

Unité de filtration

Filtre primaire		Poches
Surface totale du filtre	cm ²	50.000 - 560
Média filtrant - classe	IEC 60335-2-69	Polyester L
Système de nettoyage		Manuel

Unité de collecte

Capacité	lt	600
Système de collecte		Big-Bag
Système d'échappement		Vanne papillon

Charges

Dimensions	cm	147x108x350h
Poids	kg	500

APPLICATIONS: Industrie mécanique

Verre



Industrie alimentaire, chimique et pharmaceutique

Bois et plastique

Sablage



All data mentioned in this document may change without notice.
Tutti i dati in questo documento potrebbero variare senza preavviso.

www.dupuyvacuums.com
info@dupuy.it

SILOVAC 600 PRO Aspirateur de silo pour grandes quantités de matériaux

ASPIRATEURS INDUSTRIELS

UNITÉ D'ASPIRATION

L'unité d'aspiration est une soufflante à canal latéral, avec un couplage direct entre l'arbre moteur et la roue. Dépourvue de systèmes de transmission, elle ne nécessite pas d'entretien de routine, elle est adaptée à un service continu prolongé et développe des performances d'aspiration élevées.

UNITÉ DE FILTRATION

A l'intérieur de la chambre filtrante en acier se trouve le filtre à poches en polyester, qui protège l'unité d'aspiration, assure une rétention élevée des poussières et garantit la pureté de l'air sortant, grâce à une grande surface et à une efficacité de filtration élevée. Un système de nettoyage manuel, composé d'un agitateur de filtre à mouvement vertical, permet à l'opérateur de nettoyer le filtre sans effort et à tout moment, prolongeant ainsi la durée de vie du filtre et évitant qu'il ne soit saturé et ne réduise les performances d'aspiration. Le système d'aspiration placé sous le filtre permet d'aspirer simultanément les poussières, les solides et les liquides sans qu'il soit nécessaire de remplacer ou d'enlever le filtre.

UNITÉ DE COLLECTE

Le matériau est déchargé directement dans des sacs big-bags.

OPTIONNELS

- ✓ Démarrage local à distance
- ✓ Vibreur électro-mécanique sur le cône de la trémie pour le déchargement des matériaux d'emballage
- ✓ Panneau à évent d'explosion à rupture DN400