

Silovac 100 Silo aspirant monophasé

ASPIRATEURS INDUSTRIELS



- ✓ Silos d'aspiration conçus pour aspirer de grandes quantités de matériaux et les déverser directement dans des big-bags ou des fûts de collecte.
- ✓ Déchargement du matériau par porte, vanne papillon, guillotine ou rouleau.
- ✓ Ensachage facile et rapide des big-bags.
- ✓ Filtre grande surface pour les poussières fines avec système de nettoyage manuel intégré.
- ✓ Monté sur un châssis pour une manipulation aisée

Unité d'aspiration

Alimentation électrique	V - Hz	230 - 50 1~
Puissance	kW	3 x 1,1
Dépression maximale	mmH2O	2.400
Débit d'air maximum	m3/h	540
Buse	mm	80
Bruit (EN ISO 3744)	dB(A)	78

Unité de filtration

Filtre primaire		Poches
Surface - diamètre	cm ² -mm	20.000 - 420
Média filtrant - classe	IEC 60335-2-69	Polyester L
Système de nettoyage		Manuel

Unité de collecte

Capacité	lt	100
Système de collecte		Big-Bag
Système d'échappement		Vanne papillon

Charges

Dimensions	cm	139x126x294h
Poids	kg	160

APPLICATIONS: Acières et fonderies



Industrie alimentaire, chimique et pharmaceutique

Bois et plastique

Verre



All data mentioned in this document may change without notice.
Tutti i dati in questo documento potrebbero variare senza preavviso.

www.dupuyvacuums.com
info@dupuy.it

Silovac 100 Silo aspirant monophasé

ASPIRATEURS INDUSTRIELS

UNITÉ D'ASPIRATION

L'aspiration est développée par trois moteurs by-pass à balais en carbone, actionnés par des interrupteurs indépendants et placés dans une tête métallique solide, insonorisée avec un matériau absorbant.

UNITÉ DE FILTRATION

Il est possible de nettoyer le filtre à l'aide du système de nettoyage mécanique intégré : un levier externe secoue le filtre par un mouvement vertical, ce qui garantit un nettoyage efficace et sûr, tout en maintenant une performance d'aspiration constante et en empêchant la dispersion de la poussière dans l'environnement.

UNITÉ DE COLLECTE

Le matériau est déchargé directement dans des sacs big-bags.