

Silo filtrante BAGFILTER 160 para las industrias alimentaria y cementera

SISTEMAS DE ASPIRACIÓN CENTRALIZADOS



Unidad de aspiración

Boquilla	mm	120
----------	----	-----

Unidad de filtrado

Filtro primario		Mangas
Superficie - diámetro	cm ² -mm	60.000 - 800
Medio filtrante - clase	IEC 60335-2-69	M ANT Hidro-oleo repelente
Sistema de limpieza		Contracorriente PN automática

Unidad de recogida

Capacidad	lt	160
Unidad ciclónica		Integrado
Sistema de recogida		Liberar contenedor
Sistema de escape		Liberar contenedor

Gravámenes

Dimensiones	cm	101x96x240h
-------------	----	-------------

APLICACIONES: Fábricas de cemento

Chorro de arena



Química y Farmacéutica



All data mentioned in this document may change without notice.
Tutti i dati in questo documento potrebbero variare senza preavviso.

www.dupuyvacuums.com
info@dupuy.it

Silo filtrante BAGFILTER 160 para las industrias alimentaria y cementera

SISTEMAS DE ASPIRACIÓN CENTRALIZADOS

UNIDAD DE FILTRADO

Filtros de bolsa de gran superficie para polvo fino con sistema de autolimpieza

UNIDAD DE RECOGIDA

El material aspirado se deposita en un contenedor de acero de liberación, montado sobre ruedas, que permite eliminar el material aspirado rápidamente y sin ensuciarse. Con posibilidad de embolsado.