

SILOVAC 600 PRO ATEX Zone 21 und Zone 22 Saugsilos für große Materialmengen

INDUSTRIESAUGER



- ✓ Integriertes Filterreinigungssystem
- ✓ Einfaches und schnelles Einpacken in Big Bags.
- ✓ Materialauswurf mit Kipptür, Schmetterlingsklappe, Guillotine oder Rolle.

Absauganlage

Energieversorgung	V - Hz	400 - 50 3~
Bereich der Nutzung		Gefährlicher Ort
Strom	kW	8,6-12,6
Maximale Depression	mmH2O	2.700-2.900
Maximaler Luftdurchsatz	m3/h	700-1100
Elektrischer Schutz	IP	65
Düse	mm	80
Lärm (EN ISO 3744)	dB(A)	77

Filter Einheit

Primärer Filter		Taschen
Oberfläche - Durchmesser	cm ² -mm	50.000 - 560
Gesamtfläche des Filters	cm ²	52.000-103.000
Filtermedien - Klasse	IEC 60335-2-69	M ANT
Absoluter Filter		Incluso

Kollektionseinheit

Kapazität	lt	600
-----------	----	-----

Belastungen

Abmessungen	cm	156x152x375h
Gewicht	kg	500

ANWENDUNGEN:  Lebensmittel-, Chemie- und Pharmaindustrie Sandstrahlen Glas Mechanische Industrie Stahlwerke und Gießereien

SILOVAC 600 PRO ATEX Zone 21 und Zone 22 Saugsilos für große Materialmengen

INDUSTRIESAUGER

ABSAUGANLAGE

Das Saugaggregat ist ein Seitenkanalgebläse mit direkter Kupplung zwischen Motorwelle und Laufrad. Da es kein Getriebesystem hat, erfordert es keine routinemäßige Wartung, ist für einen längeren Dauerbetrieb geeignet und entwickelt eine hohe Saugleistung.

FILTER EINHEIT

Im Inneren der Stahlfilterkammer befindet sich der antistatische Polyester-Taschenfilter, der die Absaugung schützt und die Gefahr von Funkenbildung durch statische Aufladung verhindert.

KOLLEKTIONSEINHEIT

Das Material wird direkt in Big-Bags entladen.

OPTIONSSCHEINE

