

# Aspiradoras industriales trifásicas ATEX Zona 21 para entornos clasificados

## ASPIRADORAS INDUSTRIALES



- ✓ Máximo silencio.
- ✓ Contenedor drop-in con posibilidad de utilizar bolsas desechables.
- ✓ Aspiración simultánea de polvo, líquido y sólidos.
- ✓ Filtro de gran superficie para polvo fino con sistema de limpieza manual integrado.
- ✓ Motor adecuado para un funcionamiento continuo sin mantenimiento.
- ✓ Conformidad con la norma EN IEC 62784:2018 para la zona 22

**APLICACIONES:** Madera  Química y Farmacéutica



### Unidad de aspiración

|                        |        |                    |
|------------------------|--------|--------------------|
| Zonas ATEX             |        | Zona 21, 22 Polvos |
| Fuente de alimentación | V - Hz | 400 - 50 ~ 3       |
| Área de uso            |        | Lugar peligroso    |
| Categoría EX           |        | CE EX 21 1/2D      |
| Potencia               | kW     | 4,6 - 8,6          |
| Depresión máxima       | mmH2O  | 2.600 - 4.000      |
| Caudal máximo de aire  | m3/h   | 420 - 700          |
| Protección eléctrica   | IP     | 65                 |
| Boquilla               | mm     | 80                 |

### Unidad de filtrado

|                         |                     |                     |
|-------------------------|---------------------|---------------------|
| Filtro primario         |                     | Bolsillos           |
| Superficie - diámetro   | cm <sup>2</sup> -mm | 20.000-35.000 - 420 |
| Medio filtrante - clase | IEC 60335-2-69      | M ANT               |
| Sistema de limpieza     |                     | Manual              |
| Medio filtrante - clase | EN 1822-5           |                     |

### Unidad de recogida

|                        |    |                          |
|------------------------|----|--------------------------|
| Capacidad              | lt | 100                      |
| Recipiente de recogida |    | Acero inoxidable AISI304 |
| Sistema de recogida    |    | Liberar contenedor       |

|             |    |                     |
|-------------|----|---------------------|
| Dimensiones | cm | 119 x 65 x 160-180h |
| Peso        | kg | 138 - 183           |

Tutti i dati in questo documento potrebbero variare senza preavviso.

[info@dupuy.it](mailto:info@dupuy.it)

# Aspiradoras industriales trifásicas ATEX Zona 21 para entornos clasificados

ASPIRADORAS INDUSTRIALES

## UNIDAD DE ASPIRACIÓN

La unidad de aspiración es un soplador de canal lateral, con acoplamiento directo entre el eje del motor y el impulsor. Al carecer de sistemas de transmisión, no requiere mantenimiento rutinario, es adecuada para un servicio continuo prolongado y desarrolla un alto rendimiento de aspiración.

## UNIDAD DE FILTRADO

Es posible limpiar el filtro mediante el sistema de limpieza mecánica integrado: una palanca sacudidora externa sacude el filtro con un movimiento vertical, garantizando una acción de limpieza eficaz y segura, manteniendo constante el rendimiento de aspiración y evitando la dispersión de polvo en el ambiente.

## UNIDAD DE RECOGIDA

El contenedor de acero está equipado con un sistema de liberación rápida que permite desechar rápidamente el material aspirado.

## OPCIONALES

- ✓ Filtro absoluto hepa /h14
- ✓ Preinstalación para endless bag
- ✓ Ciclón para protección filtro
- ✓ Silenciador adicional
- ✓ Puede sujetarse con carretilla elevadora