

MHD 100

INDUSTRIESAUGER



- ✓ Maximale Stille.
- ✓ Gleichzeitiges Absaugen von Pulvern, Flüssigkeiten und Feststoffen.
- ✓ Großflächiger Filter für Feinstaub mit integriertem manuellem Reinigungssystem.
- ✓ Motor geeignet für wartungsfreien Dauerbetrieb.
- ✓ Großvolumiger Abwurfbehälter. Mit Gabelstapler beladbar.

Absauganlage

Energieversorgung	V - Hz	400 - 50 3~
Strom	kW	7,5
Maximale Depression	mmH2O	4.500
Kontinuierliche Depression	mmH2O	3.200
Maximaler Luftdurchsatz	m3/h	750
Drosselventil		Integriert
Düse	mm	120
Lärm (EN ISO 3744)	dB(A)	74

Filter Einheit

Primärer Filter		Taschen
Oberfläche - Durchmesser	cm ² -mm	70.000 - 560
Filtermedien - Klasse	IEC 60335-2-69	Polyester L
Reinigungssystem		Handbuch

Kollektionseinheit

Kapazität	lt	160
Sammelsystem		Behälter freigeben

Belastungen

Abmessungen	cm	163x76x200h
Gewicht	kg	332

ANWENDUNGEN:  Lebensmittel-, Chemie- und Pharmaindustrie



Allgemeine Reinigung

Stahlwerke und Gießereien

Glas

Mechanische Industrie



All data mentioned in this document may change without notice.
Tutti i dati in questo documento potrebbero variare senza preavviso.

www.dupuyvacuums.com
info@dupuy.it

ABSAUGANLAGE

Das Saugaggregat ist ein Seitenkanalgebläse mit direkter Kupplung zwischen Motorwelle und Laufrad. Da es kein Getriebesystem hat, erfordert es keine routinemäßige Wartung, ist für einen längeren Dauerbetrieb geeignet und entwickelt eine hohe Saugleistung.

FILTER EINHEIT

Im Inneren der Stahlfilterkammer befindet sich der antistatische Polyester-Taschenfilter, der die Absaugung schützt, eine hohe Staubrückhaltung gewährleistet und dank einer großen Oberfläche und einer hohen Filtereffizienz die Reinheit der Abluft garantiert. Ein manuelles Reinigungssystem, bestehend aus einem vertikal beweglichen Filterrüttler, ermöglicht es dem Bediener, den Filter mühelos und jederzeit zu reinigen, wodurch die Lebensdauer des Filters verlängert und verhindert wird, dass er gesättigt wird und die Saugleistung sinkt. Das unterhalb des Filters angeordnete Absaugsystem ermöglicht das gleichzeitige Absaugen von Staub, Feststoffen und Flüssigkeiten, ohne dass der Filter ausgetauscht oder entfernt werden muss.

KOLLEKTIONSEINHEIT

Der Stahlbehälter ist mit einem Schnellverschlussystem ausgestattet, das eine schnelle Entsorgung des angesaugten Materials ermöglicht.

OPTIONSSCHEME

- ✓ Großflächenfilter Kat. m ptfe
- ✓ Behälter aus rostfreiem Stahl
- ✓ Erdung
- ✓ Zeitgesteuerter automatischer Filterrüttler mit Druckluftzylinder
- ✓ Selbstreinigender Druckluftfilter, 4 antistatische Patronen der Klasse M, Oberfläche 106.000 cm²
- ✓ Lokaler Fernstart
- ✓ Halterung zum Heben und Kippen des Containers
- ✓ Hardox tangentielle Verstärkungsplatte für Filterkammer
- ✓ Hepa-Sicherheitsfilter h14 52.000cm²
- ✓