

W3 AIR-EX 1/2D Druckluftsauger mit HEPA-Filter14

INDUSTRIESAUGER



- ✓ ATEX-Zertifikat Z20 innerhalb der Filterkammer, Z21 außerhalb der Maschine
- ✓ Leicht zu entleerender Abwurfbehälter.

ANWENDUNGEN:



Absauganlage

ATEX-Zonen	Zone 2 Gas - Zone 22 Stäube	
Markierung	II 1/2D Ex h IIIC T85° C Da/Db - II 2/2G Ex h IIB T6 Gb/Gb	
EX Kategorie	CE EX 21 1/2D	
Maximale Depression	mmH2O	5.000
Maximaler Luftdurchsatz	m3/h	465-590
Düse	mm	80
Lärm (EN ISO 3744)	dB(A)	79
Luftzufuhr	nlt/min (nm ³ /h)	1530 (92) - 2500 (150)
Luftversorgungsdruck	bar	6
Luftzufuhrschlauch	mm	12
Markierung	1/2D Ex h IIIC T80°C Da/Db - II 2/2G Ex h IIB T6 Gb	

Filter Einheit

Primärer Filter	Taschen	
Gesamtfläche des Filters	cm ²	20.000-460
Filtermedien - Klasse	IEC 60335-2-69	M ANT
Reinigungssystem	Handbuch	
Absoluter Filter	Standard	
Oberfläche - Durchmesser	cm ² -mm	26.000
Filtermedien - Klasse	EN 1822-5	

Kollektionseinheit

Sammelsystem	Behälter freigeben	
--------------	--------------------	--

Belastungen

Abmessungen	cm	75x62x141h
Gewicht	kg	73 - 74

W3 AIR-EX 1/2D Druckluftsauger mit HEPA-Filter14

INDUSTRIESAUGER

ABSAUGANLAGE

Die Ansaugung erfolgt über eine Venturi-Luftansaugung, die in einem massiven Stahlsammler mit schallabsorbierendem Material geschützt ist. Dieses Detail ermöglicht es, den Lärm während des Betriebs auf ein Minimum zu reduzieren.

FILTER EINHEIT

Im Inneren der Stahlfilterkammer befindet sich der antistatische Polyester-Taschenfilter, der die Absauganlage schützt und die Gefahr von Funkenbildung durch statische Aufladung verhindert. Im Lieferumfang enthalten ist ein Absolutfilter (99,995% von 0,18 Mikron, Klasse H), der die Rückhaltung von feinstem Staub und die Reinheit der Abluft garantiert.

KOLLEKTIONSEINHEIT

Der Stahlbehälter ist mit einem Schnellverschlussystem ausgestattet, das eine schnelle Entsorgung des angesaugten Materials ermöglicht.