

Silovac 100 Einphasiges Ansaugsilo

INDUSTRIESAUGER



- ✓ Ansaugsilos, die für das Ansaugen großer Materialmengen und die direkte Entleerung in Big-Bags oder Sammelfässer konzipiert sind.
- ✓ Materialauswurf mit Kipptür, Schmetterlingsklappe, Guillotine oder Rolle.
- ✓ Einfaches und schnelles Einpacken in Big Bags.
- ✓ Großflächiger Filter für Feinstaub mit integriertem manuellem Reinigungssystem.
- ✓ Montiert auf einem Teleskoprahmen für einfache Handhabung

Absauganlage

Energieversorgung	V - Hz	230 - 50 1~
Strom	kW	3 x 1,1
Maximale Depression	mmH2O	2.400
Maximaler Luftdurchsatz	m3/h	540
Düse	mm	80
Lärm (EN ISO 3744)	dB(A)	78

Filter Einheit

Primärer Filter		Taschen
Oberfläche - Durchmesser	cm ² -mm	20.000 - 420
Filtermedien - Klasse	IEC 60335-2-69	Polyester L
Reinigungssystem		Handbuch

Kollektionseinheit

Kapazität	lt	100
Sammelsystem		Big-Bag
Auspuffanlage		Schmetterlingsventil

Belastungen

Abmessungen	cm	139x126x294h
Gewicht	kg	160

ANWENDUNGEN: Stahlwerke und Gießereien



Lebensmittel-, Chemie- und Pharmaindustrie

Holz und Kunststoff

Glas



All data mentioned in this document may change without notice.
Tutti i dati in questo documento potrebbero variare senza preavviso.

www.dupuyvacuums.com
info@dupuy.it

Silovac 100 Einphasiges Ansaugsilo

INDUSTRIESAUGER

ABSAUGANLAGE

Die Absaugung erfolgt über drei Bypass-Motoren mit Kohlebürsten, die über unabhängige Schalter gesteuert werden und in einem soliden Metallgehäuse untergebracht sind, das mit schalldämpfendem Material isoliert ist.

FILTER EINHEIT

Es ist möglich, den Filter mit Hilfe des integrierten mechanischen Reinigungssystems zu reinigen: ein externer Filterrüttelhebel schüttelt den Filter mit einer vertikalen Bewegung und sorgt so für eine wirksame und sichere Reinigung, wobei die Saugleistung konstant bleibt und die Ausbreitung von Staub in die Umgebung verhindert wird.

KOLLEKTIONSEINHEIT

Das Material wird direkt in Big-Bags entladen.