



- ✓ Motor geeignet für wartungsfreien Dauerbetrieb.
- ✓ Abwurfbehälter mit der Möglichkeit, Einwegbeutel zu verwenden.
- ✓ System mit elektrischem Seitenkanalgebläse, wartungsfreiem, leisem und leistungsstarkem Drehstrommotor

Absauganlage

Energieversorgung	V - Hz	230 - 50 1~
Strom	kW	1,8
Maximale Depression	mmH2O	2.300
Maximaler Luftdurchsatz	m3/h	250
Düse	mm	50
Lärm (EN ISO 3744)	dB(A)	74

Filter Einheit

Primärer Filter		Taschen
Oberfläche - Durchmesser	cm ² -mm	20.000 - 420
Filtermedien - Klasse	IEC 60335-2-69	Polyester L
Reinigungssystem		Handbuch

Kollektionseinheit

Kapazität	lt	40
-----------	----	----

Belastungen

Abmessungen	cm	63x58x130h
Gewicht	kg	58

ANWENDUNGEN:

ABSAUGANLAGE

Das Saugaggregat ist eine leistungsstarke Seitenkanalturbine mit einer direkten Kupplung zwischen Motorwelle und Laufrad. Da sie kein Antriebssystem hat, erfordert sie keine routinemäßige Wartung und ist für einen längeren Dauerbetrieb geeignet. Das Bedienfeld besteht aus einem Start/Stopp-Bedienfeld und einem Schutzschalter. Ein Vakuummeter ermöglicht die ständige Überwachung des Vakuumniveaus und des Sättigungsstatus des Filters. Ein doppelter Schalldämpfer reduziert den Lärm und dämpft den Aufprall der ausströmenden Luft. Die Turbine ist mit einem Vakuumbegrenzungsventil ausgestattet.

FILTER EINHEIT

Im Inneren der Stahlfilterkammer befindet sich der antistatische Polyester-Taschenfilter, der die Absaugung schützt, eine hohe Staubrückhaltung gewährleistet und dank einer großen Oberfläche und einer hohen Filtereffizienz die Reinheit der Abluft garantiert. Ein manuelles Reinigungssystem, bestehend aus einem vertikal beweglichen Filterrüttler, ermöglicht es dem Bediener, den Filter mühelos und jederzeit zu reinigen, wodurch die Lebensdauer des Filters verlängert und verhindert wird, dass er gesättigt wird und die Saugleistung sinkt. Das unterhalb des Filters angeordnete Absaugsystem ermöglicht das gleichzeitige Absaugen von Staub, Feststoffen und Flüssigkeiten, ohne dass der Filter ausgetauscht oder entfernt werden muss.

KOLLEKTIONSEINHEIT

Das aufgesaugte Material wird in einem auf Rädern montierten Stahlbehälter zur schnellen und schmutzfreien Entsorgung entsorgt. Mit der Möglichkeit der Absackung.

OPTIONSSCHEINE

- ✓ Cestino porta accessori
- ✓ Vakuum-Überdruckventil
- ✓ Antistatikfilter Klasse m
- ✓ ptfe klasse m behandelte filter
- ✓ Nomex-Filter - hitzebeständig bis zu 250°.
- ✓ Hepa-Absolutfilter /h14
- ✓ Behälter aus rostfreiem Stahl
- ✓ Erdung
- ✓ Behälter und Filterkammer aus Edelstahl
- ✓ Lokaler Fernstart