

MHD HV Hochvakuum Staubsauger für den Dauereinsatz

INDUSTRIESAUGER



- ✓ Maximale Stille.
- ✓ Integriertes Filterreinigungssystem
- ✓ Großvolumiger Abwurfbehälter. Mit Gabelstapler beladbar.

Absauganlage

Energieversorgung	V - Hz	400 - 50 3~
Strom	kW	12,6 - 15 - 21,3
Maximale Depression	mmH2O	5.100 - 6.000 - 5.000
Kontinuierliche Depression	mmH2O	4.600 - 5.400 - 4.400
Maximaler Luftdurchsatz	m3/h	520 - 720 - 1.180
Düse	mm	120
Lärm (EN ISO 3744)	dB(A)	78

Filter Einheit

Primärer Filter		Taschen
Oberfläche - Durchmesser	cm ² -mm	70.000 - 560
Filtermedien - Klasse	IEC 60335-2-69	Polyester L

Kollektionseinheit

Kapazität	lt	160
-----------	----	-----

Belastungen

Abmessungen	cm	163x76x200h
Gewicht	kg	390 - 421 - 450

ANWENDUNGEN:



All data mentioned in this document may change without notice.
Tutti i dati in questo documento potrebbero variare senza preavviso.

www.dupuyvacuums.com
info@dupuy.it

MHD HV Hochvakuum Staubsauger für den Dauereinsatz

INDUSTRIESAUGER

FILTER EINHEIT

Im Inneren der Stahlfilterkammer befindet sich der Polyester-Taschenfilter, der die Absaugung schützt, für eine hohe Staubrückhaltung sorgt und dank einer großen Oberfläche und einer hohen Filtrationsleistung die Reinheit der Abluft garantiert. Ein manuelles Reinigungssystem, bestehend aus einem vertikal beweglichen Filterrüttler, ermöglicht es dem Bediener, den Filter mühelos und jederzeit zu reinigen, wodurch die Lebensdauer des Filters verlängert und verhindert wird, dass er gesättigt wird und die Saugleistung sinkt. Das unterhalb des Filters angeordnete Absaugsystem ermöglicht das gleichzeitige Absaugen von Staub, Feststoffen und Flüssigkeiten, ohne dass der Filter ausgetauscht oder entfernt werden muss.

KOLLEKTIONSEINHEIT

Der Stahlbehälter ist mit einem Schnellverschlussystem ausgestattet, das eine schnelle Entsorgung des angesaugten Materials ermöglicht.