



- ✓ Motor adecuado para un funcionamiento continuo sin mantenimiento.
- ✓ Contenedor drop-in con posibilidad de utilizar bolsas desechables.
- ✓ Sistema equipado con soplador eléctrico de canal lateral, motor trifásico sin mantenimiento, silencioso y potente

Unidad de aspiración

Fuente de alimentación	V - Hz	230 - 50 1~
Potencia	kW	1,8
Depresión máxima	mmH2O	2.300
Caudal máximo de aire	m3/h	250
Boquilla	mm	50
Ruido (EN ISO 3744)	dB(A)	74

Unidad de filtrado

Filtro primario		Bolsillos
Superficie - diámetro	cm ² -mm	20.000 - 420
Medio filtrante - clase	IEC 60335-2-69	Poliéster L
Sistema de limpieza		Manual

Unidad de recogida

Capacidad	lt	40
-----------	----	----

Gravámenes

Dimensiones	cm	63x58x130h
Peso	kg	58

APLICACIONES:

UNIDAD DE ASPIRACIÓN

La unidad de aspiración es una turbina de canal lateral de alto rendimiento con un acoplamiento directo entre el eje de transmisión y el impulsor. Al carecer de sistemas de transmisión, no requiere mantenimiento rutinario y es apta para un servicio continuo prolongado. El panel de control consta de una botonera de arranque/parada y un disyuntor. Un vacuómetro permite controlar constantemente el nivel de vacío y el estado de saturación del filtro. Un doble silenciador reduce el ruido y amortigua el impacto del aire saliente. La turbina está equipada con una válvula de alivio de vacío.

UNIDAD DE FILTRADO

En el interior de la cámara filtrante de acero se encuentra el filtro de bolsa de poliéster antiestático, que protege la unidad de aspiración, asegura una elevada retención del polvo y garantiza la pureza del aire de salida, gracias a una gran superficie y a una elevada eficacia de filtración. Un sistema de limpieza manual, consistente en un agitador de filtro de movimiento vertical, permite al operario limpiar el filtro sin esfuerzo y en cualquier momento, prolongando la vida útil del filtro y evitando que se sature y reduzca el rendimiento de aspiración. El sistema de aspiración situado debajo del filtro permite aspirar simultáneamente polvo, sólidos y líquidos sin necesidad de sustituir o retirar el filtro.

UNIDAD DE RECOGIDA

El material aspirado se deposita en un contenedor de acero de liberación, montado sobre ruedas, que permite eliminar el material aspirado rápidamente y sin ensuciarse. Con posibilidad de embolsado.

OPCIONALES

- ✓ Cesta de accesorios
- ✓ Válvula limitadora de vacío
- ✓ Filtro antiestático clase m
- ✓ Filtro tratado ptfe clase m
- ✓ Filtro Nomex - resistente al calor hasta 250°
- ✓ Filtro absoluto hepa /h14
- ✓ Contenedor de acero inoxidable
- ✓ Puesta a tierra
- ✓ Contenedor y cámara filtrante inoxidable
- ✓ Arranque local remoto